

Cáncamos de suspensión

Acero / Acero inoxidable

ESPECIFICACIÓN

Acero C 15 E ST

- forjado
- recocido
- Superficie de contacto mecanizada
- Galvanizado, azul pasivado

acero inoxidable NI

- forjado
- Superficie de contacto mecanizada

Acero inoxidable A4

- forjado
- Superficie de contacto mecanizada



INFORMACIÓN

Además de los valores de carga indicados en la tabla anterior, hay que tener en cuenta las directrices siguientes para los cáncamos de izado hembra DIN 582.

La argolla se debe atornillar totalmente para lograr un contacto perfecto entre las dos caras apareadas.

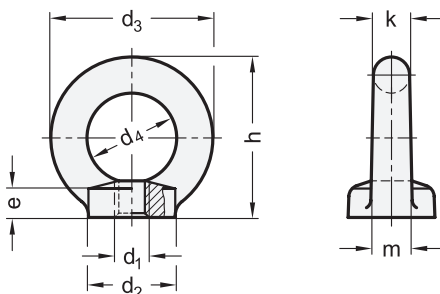
Ambas roscas deben tener la misma longitud y el material de la base y el de la rosca deben tener la misma resistencia.

El manual de instrucciones también contiene información y notas adicionales importantes. Forma parte del alcance de suministro y puede descargarse en formato PDF.

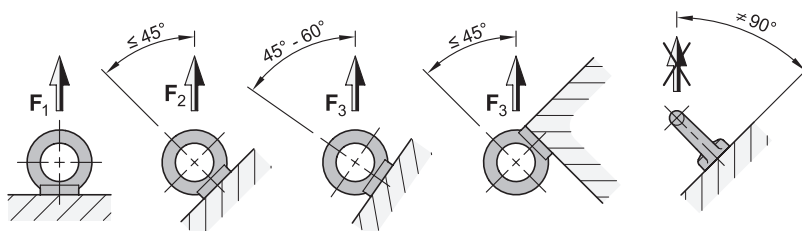
La hoja oficial DIN estándar especifica los tamaños adicionales M42, M48, M56, M64, M72 x 6, M80 x 6 y M100 x 6."

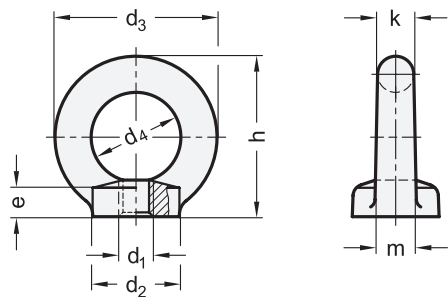
DATOS TÉCNICOS

- Instrucciones de funcionamiento del DIN 582 (ver página)

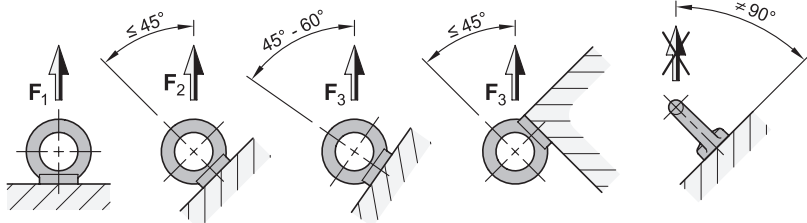


La capacidad de carga depende de la dirección de la carga





La capacidad de carga depende de la dirección de la carga



DIN 582-ST

Descripción	d1	d2	d3	d4	e	h	k	m	F1 máx. en N	F2 máx. en N	F3 máx. en N	⚖️
DIN 582-M6-ST	M 6	20	36	20	8.5	36	8	10	750	550	380	50
DIN 582-M8-ST	M 8	20	36	20	8.5	36	8	10	1400	1000	700	78
DIN 582-M10-ST	M 10	25	45	25	10	45	10	12	2300	1700	1150	88
DIN 582-M12-ST	M 12	30	54	30	11	53	12	14	3400	2400	1700	167
DIN 582-M16-ST	M 16	35	63	35	13	62	14	16	7000	5000	3500	249
DIN 582-M20-ST	M 20	40	72	40	16	71	16	19	12000	8600	6000	380
DIN 582-M24-ST	M 24	50	90	50	20	90	20	24	18000	12900	9000	753
DIN 582-M30-ST	M 30	65	108	60	25	109	24	28	32000	23000	16000	1320
DIN 582-M36-ST	M 36	75	126	70	30	128	28	32	46000	33000	23000	2080

DIN 582-NI

STAINLESS STEEL

Descripción	d1	d2	d3	d4	e	h	k	m	F1 máx. en N	F2 máx. en N	F3 máx. en N	⚖️
DIN 582-M6-NI	M 6	20	36	20	8.5	36	8	10	750	550	380	50
DIN 582-M8-NI	M 8	20	36	20	8.5	36	8	10	1400	1000	700	78
DIN 582-M10-NI	M 10	25	45	25	10	45	10	12	2300	1700	1150	88
DIN 582-M12-NI	M 12	30	54	30	11	53	12	14	3400	2400	1700	167
DIN 582-M16-NI	M 16	35	63	35	13	62	14	16	7000	5000	3500	249
DIN 582-M20-NI	M 20	40	72	40	16	71	16	19	12000	8600	6000	380
DIN 582-M24-NI	M 24	50	90	50	20	90	20	24	18000	12900	9000	753

DIN 582-A4

STAINLESS STEEL

Descripción	d1	d2	d3	d4	e	h	k	m	F1 máx. en N	F2 máx. en N	F3 máx. en N	⚖️
DIN 582-M6-A4	M 6	20	36	20	8.5	36	8	10	750	550	380	50
DIN 582-M8-A4	M 8	20	36	20	8.5	36	8	10	1400	1000	700	78
DIN 582-M10-A4	M 10	25	45	25	10	45	10	12	2300	1700	1150	88
DIN 582-M12-A4	M 12	30	54	30	11	53	12	14	3400	2400	1700	167
DIN 582-M16-A4	M 16	35	63	35	13	62	14	16	7000	5000	3500	249
DIN 582-M20-A4	M 20	40	72	40	16	71	16	19	12000	8600	6000	380
DIN 582-M24-A4	M 24	50	90	50	20	90	20	24	18000	12900	9000	753

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

Elementos para maquinaria